

KEPSTAN®

8001

KEPSTAN® PEKK树脂 是一种以聚醚酮酮（PEKK）为分子主链的高度稳定的高性能热塑性材料。它的固态呈半结晶态结构，具有出色的机械强度和热强度以及耐化学腐蚀性和阻燃性综合性能。8000系列的玻璃转化温度最高，而且具有最高结晶度，因而是KEPSTAN®产品系列中广泛聚醚酮酮共聚物中拉伸强度和压缩强度最高的产品。

KEPSTAN® 8000系列 包括一种低流动性牌号KEPSTAN® 8001和一种中等流动性牌号KEPSTAN® 8002，两种产品均为非填充型纯聚醚酮酮树脂，可满足广泛的熔融加工技术要求，包括原材料、管材、薄膜的挤出、挤出模压、模压成型、厚壁或复杂和薄壁部件的注塑等。

KEPSTAN® PEKK树脂采用粒料和粉料两种供货形式，粉料包含多种不同粒径。

标准包装规格有20公斤球状颗粒箱装和10公斤粉末箱装。

性能	价值	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	18	cm³/10min	ISO 1133
温度	380	°C	-
	716	°F	-
载荷	5	kg	-
	11	lb	-
机械性能			
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527-1/-2
	551000	psi	
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	50	kJ/m²	ISO 179/1eU
	23.8	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5	kJ/m²	ISO 179/1eA
	2.38	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	5	kJ/m²	ISO 179/1eA
	2.38	ftlb/in²	
热性能			
热变形温度, 1.80 MPa	175	°C	ISO 75-1/-2
	347	°F	
氧指数	35	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
相对介电常数, 1MHz	2.6	-	IEC 60250
其它性能			

KEPSTAN®

8001

密度	1290	kg/m³	ISO 1183
	1.29	g/cm³	

干燥温度和时间：150℃为3-4小时，120℃为6-8小时
加工温度：375 – 385℃
温度设置—注塑：后段350℃ / 中段：375℃ / 前段370℃ / 喷嘴385℃
成型温度（促进模穴填充和聚合物结晶）：220 - 240℃
温度设置—挤出：功能区1/2/3/4：340℃/ 360℃/ 380℃/ 380℃ 口模：370℃

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 吹塑, 压延成型, 热成型

供货形式

粒料, 粉料

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲